

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

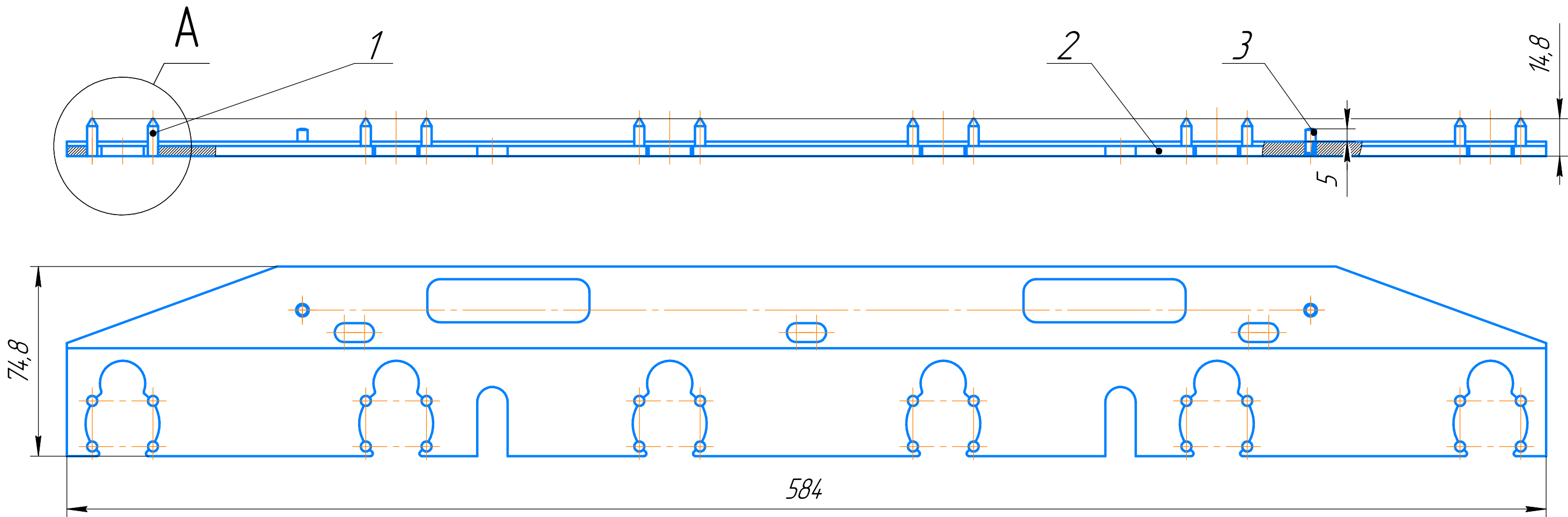
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

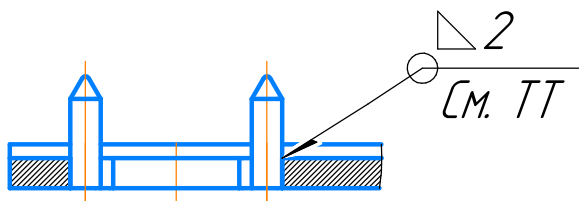
Подп. и дата

Инв. № подл.

P1.WSD5080.250.104.000 СБ



A(1:1)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по H14, h14, ±IT14/2.
2. Наличие на поверхности сколов, царапин, забоин, вмятин, трещин, следов жира, масла и прочих элементов портящих внешний вид изделия не допускается.
3. Острые кромки притупить.
4. Сварка по ГОСТ 14771 ИНп.
5. Сварные швы зачистить и зашлифовать.
6. Сварные швы пассивировать.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
A4	1	P1.WSD5080.250.004.002	Штифт		24	
*	2	P1.WSD5080.250.104.001	Направляющая		1	*/A3×3
				Стандартные изделия		
	3			Насечной штифт ISO 8745-4 x 10-A4	2	

P1.WSD5080.250.104.000 СБ					Направляющая		
Сборочный чертеж					Лит.	Масса	Масштаб
						1,26	5:8
					Лист	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.							
Пров.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

Копировал

Формат A4×3